

The image is a full-page advertisement for hsb. It features a vibrant, surreal landscape with rolling green hills and a clear blue sky with wispy clouds. In the foreground, a person is swimming in a large, transparent, bowl-shaped pool that appears to be floating in the air. The pool's surface is perfectly clear, reflecting the sky and the surrounding greenery. The overall aesthetic is clean, modern, and aspirational, suggesting a high-tech or futuristic approach to leisure and recreation.

hsb
recreating pools

feel the future!

Spécialités hsb

Structure de la construction

Structure des parois de bassin

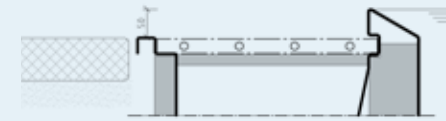
Une paroi de bassin en acier inoxydable est autoportante jusqu'à une profondeur d'eau de 2,2 m. Dans le cas d'une piscine couverte, les charges sont reprises en haut (tête de bassin) par la couverture de la plage de la piscine et dans le cas de piscines en plein-air par la longrine continue. Dans les deux cas, les charges exercées au niveau du pied de la paroi du bassin sont reprises par la longrine.

Dans le cas de la rénovation d'un bassin sportif carrelé, en général, les carreaux doivent être cassés jusqu'à la marche de repos sur les parois frontales afin de pouvoir respecter les dimensions définies pour les compétitions. Cela permet d'avoir de la place pour la construction en acier inoxydable de 50 mm d'épaisseur. Sur les parois longitudinales, il est en général acceptable que le bassin soit réduit au total de 100 mm sur la largeur.

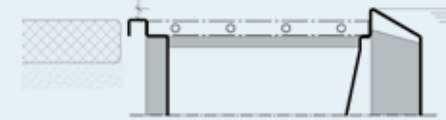
Dans le cas de bassins de plongeon, les longrines peuvent atteindre une profondeur d'eau de 2,2 m. Elles sont revêtues de plaques en acier inoxydable. Si la fosse à plongeon dépasse dans la nappe phréatique, il est nécessaire de fabriquer une cuve en béton afin de l'empêcher de s'infiltrer.



La tête du bassin correspond à la partie supérieure de la paroi du bassin et la ferme avec un déversoir incliné de 30° vers l'extérieur qui, simultanément, sert de main-courante. Une goulotte de débordement y est montée dont le côté orienté vers le bassin est incliné de 12° afin d'éviter un dégazage de l'eau qui s'écoule de la piscine et de réduire les bruits provoqués lors de l'évacuation. Cette goulotte de débordement est dimensionnée de façon à ce qu'il ne soit pas nécessaire d'y installer une conduite d'évacuation et que, comme par exemple sur un bassin sportif, deux écoulements de goulotte suffisent.



La paroi est équipée à l'extérieur d'une niche qui sert de support à la grille de la goulotte de débordement. Le niveau de l'eau se trouve à 5 cm au-dessus de la plage de la piscine, la main-courante est également de 5 cm.



Si la plage de la piscine devait au possible se trouver au niveau de l'eau, le support de la grille doit être surélevé en veillant à ce que la main-courante ait toujours une dimension minimum de 2,0 cm, auquel cas la niche n'est plus nécessaire.



Dans le cas d'un bassin de plongeon, une grille de goulotte de débordement inclinée de 3 % par rapport au bassin réduit nettement la perte d'eau.

Cette goulotte de débordement est recouverte par une grille PP résistante aux UV et à l'eau de la piscine et peut supporter des équipements de bassin tel que les plots de départ, les plaques signalétiques d'indication de la profondeur de l'eau, les supports de lignes de nage, les supports en acier inox pour dispositifs de chronométrage, les équipements chronométriques, les anses d'échelle, etc.

En cas de besoin (pour les piscines couvertes), il est possible de souder de manière étanche une équerre en acier inoxydable à l'extérieur de la tête de bassin pour le joint d'isolation à l'horizontale de la couverture de plage.

Dans le cas d'une profondeur d'eau supérieure à 1,35 m, une marche de repos est montée à une profondeur de 1,2 m.

Dans le prolongement, la base de la paroi est fixée au-dessus de cette marche ce qui signifie qu'aucun cordon de soudure ne retient les matières en suspension qui descendent vers le fond sur la marche de repos.

Raccord entre une paroi et le fond

En bas, la paroi du bassin finit par une gorge.

Le fond y est rattaché de façon à ce que les saletés n'y soient pas collectées et que l'aspirateur de fond puisse éliminer sans problème les saletés qui s'y sont déposées.

Le fond du bassin est soudé de manière étanche aux parois. Il est composé de grandes plaques de tôle soudées et présente soit une surface lisse soit une surface pastillée antidérapante.



Système de refoulement en eau traitée / canal de fond



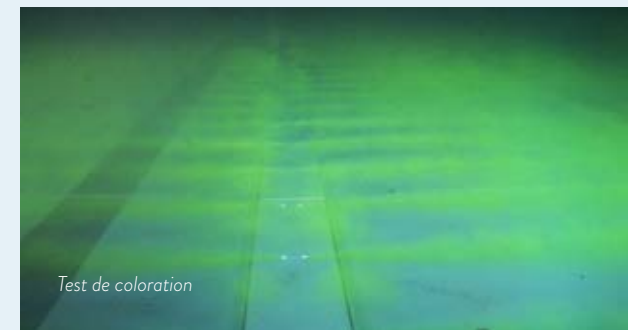
La piscine est alimentée en eau traitée uniquement par les canaux de fond. Ceux-ci forment en haut des rigoles ouvertes et recouvertes par des couvercles qui peuvent être retirés, y compris les buses d'alimentation.

La surface de ces couvercles est tout comme le fond du bassin lisse ou antidérapante.

La canalisation et le couvercle sont isolés par un joint en EPDM fixé tout autour. Deux lèvres d'étanchéité assurent une étanchéité à 100 %.

Il est ainsi garanti que l'eau ne pénètre dans le bassin que

par les buses. Leur forme assure que l'eau soit éjectée très à plat sur le sol et qu'elle atteigne ainsi l'ensemble du fond du bassin. Il n'y a aucun flux secondaire vers le haut qui empêcherait un refoulement régulier.



Test de coloration

Structure de la construction

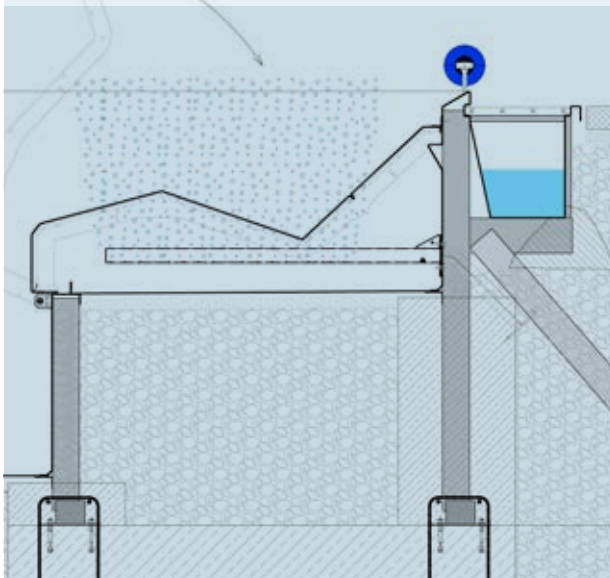
Lits massants



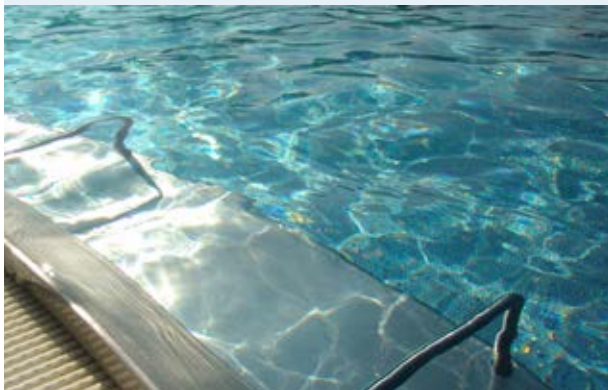
La surface confortable des lits est clairement définie par un dispositif perforé et adapté à la forme du corps. C'est par cette perforation que l'air qui monte du jet d'alimentation situé en dessous passe autour des baigneurs qui se détendent. Le jet est situé à une distance telle que l'air a le temps de se réchauffer à la température de la piscine. Au niveau de la nuque, un coussin d'air assure le bien-être. Le diamètre de chaque passage du système perforé est inférieur à 8 mm et assure qu'aucun bijou ne puisse être perdu.

Le jet est situé à une distance telle que l'air a le temps de se réchauffer à la température de la piscine. Au niveau de la nuque, un coussin d'air assure le bien-être. Le diamètre de chaque passage du système perforé est inférieur à 8 mm et assure qu'aucun bijou ne puisse être perdu.

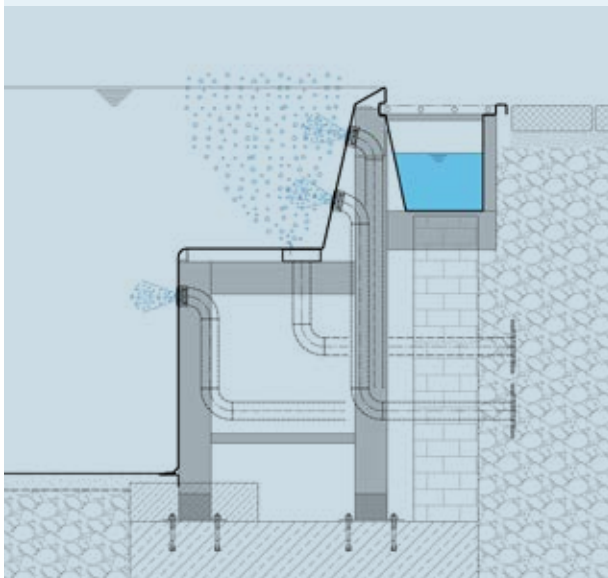
Les lits massants sont sous forme de constructions en bloc. Afin de minimiser le plus possible les travaux de nettoyage, ils peuvent être rabattus.



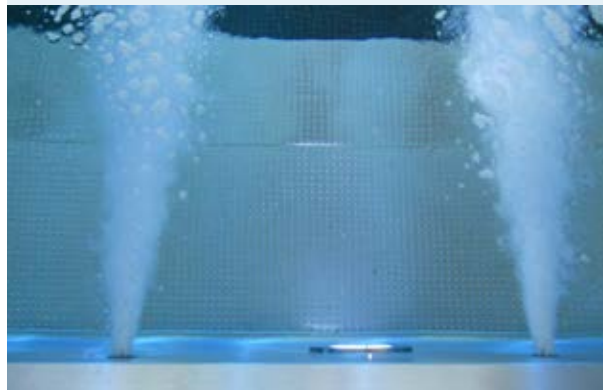
Banquettes de massage



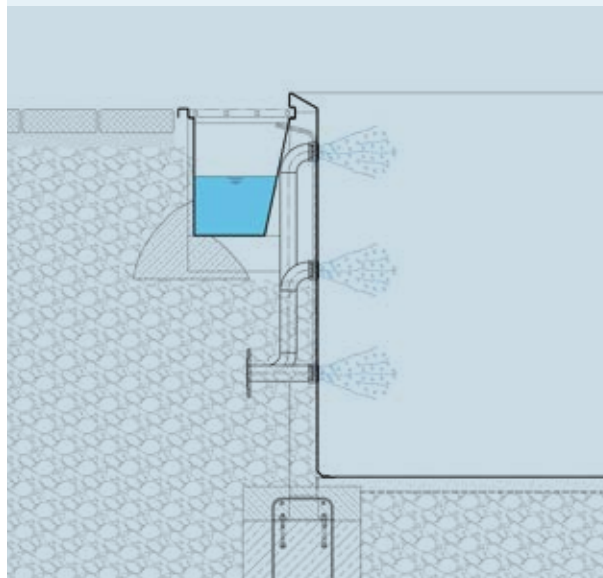
Les banquettes de massage sont sous forme de constructions en bloc. Les buses de massage pour l'alimentation en air, en eau ou en air / en eau situées dans le dossier, dans la partie arrière du siège et au niveau des mollets garantissent un excellent massage. Les éléments des buses se trouvent à fleur de la paroi.



Buses de massage



Dans les espaces de massage où l'on se tient debout, les buses sont situées à fleur de la paroi du bassin à différentes hauteurs. Une alimentation en eau, en air ou en eau / air est obligatoire.



Escaliers et échelles



Les escaliers, qu'ils soient droits ou arrondis, sont préfabriqués dans une taille de façon à ce qu'ils puissent être transportés, les échelles sont intégrées à fleur dans l'élément de la paroi. L'effet antidérapant de la surface est obtenu grâce à un pastillage qui sur les marches arrondies est disposé radialement.



Hivernage



La mise en hivernage des bassins en acier inoxydable installés en plein air se limite à vider les conduites extérieures qui ne sont pas antigel. Il n'est pas nécessaire de prendre des mesures pour le bassin en acier inoxydable. Il reste rempli. Une couche de glace se forme en raison des propriétés physiques de l'eau et du métal, qui n'entraîne aucun dommage sur le bassin en acier inoxydable.



Production

Productivité & qualité



Montage

et mesures de construction



Les bassins en acier inoxydable sont des constructions soudées fabriquées avec de fines tôles laminées à froid (épaisseur de paroi entre 1,5 / 2,0 / 2,5 / 5,0 mm).

Nos installations de production ne sont destinées qu'au traitement de l'acier inoxydable pour la construction de bassins en acier inoxydable qui sont dans la plupart des cas nos propres développements ou des réalisations spéciales. Ceci, associé à la planification précise de la préparation exacte du travail et d'un

travail effectué par des ouvriers très bien formés, garantit la qualité légendaire hsb. Notre objectif est de préfabriquer et d'adapter au maximum les produits pendant la production de façon à ce que les composants de grand format puissent être montés sur le chantier sans retouches.

hsb ne produit qu'à Vöcklamarkt (AUT) et Berlin (GER).

Le processus de montage s'effectue essentiellement en quatre étapes.

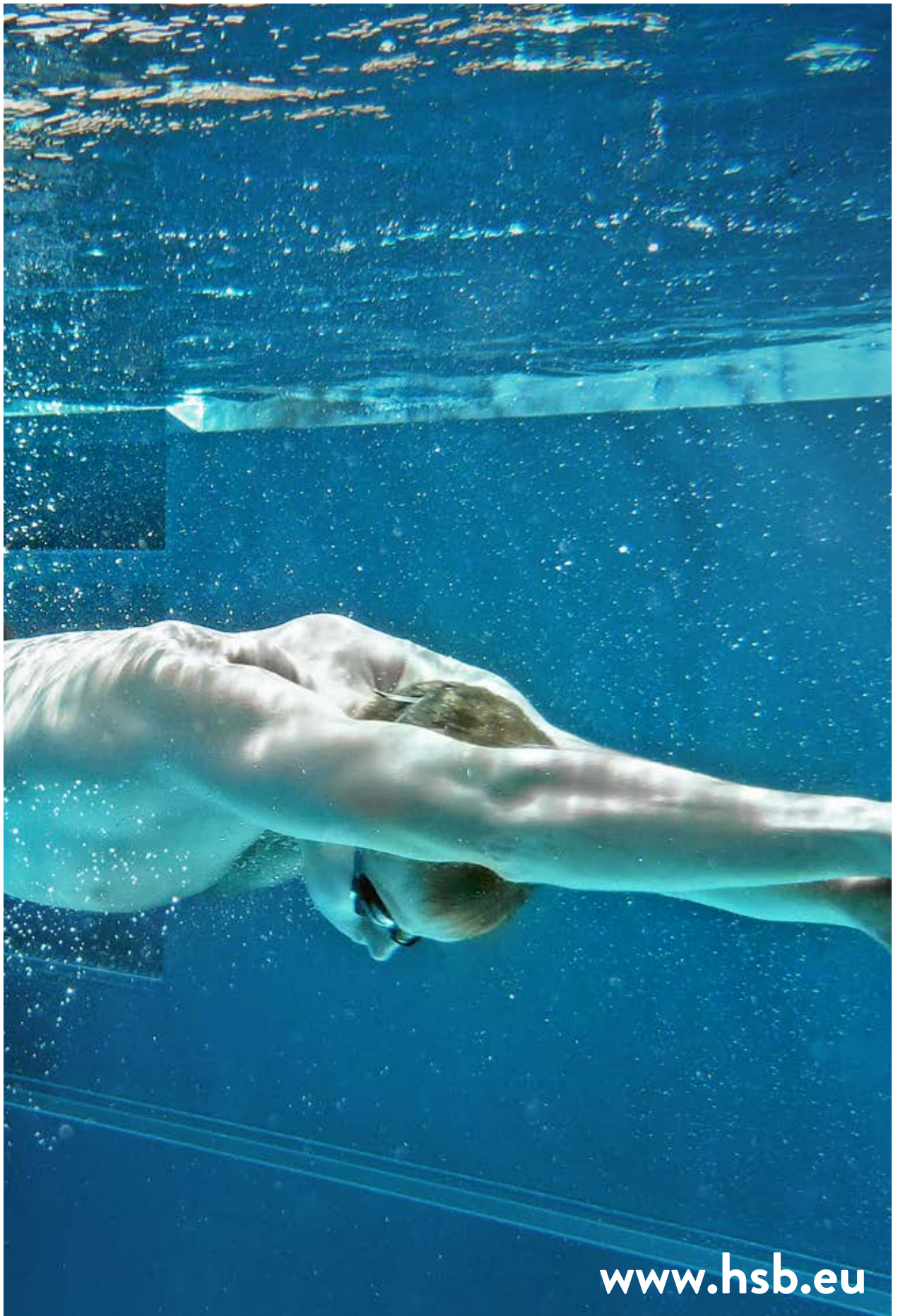
1. Montage des parois du bassin
2. Pose du circuit hydraulique du bassin
3. Montage du fond du bassin
4. Compléments (livraison et montage de tous les équipements)

Les prestations à fournir par tiers sur place s'effectuent entre ces étapes.

Dans la construction de piscine, la précision requise au niveau des dimensions ne peut pas être atteinte avec les tolérances courantes de construction.

Nous pensons en millimètres, l'industrie du bâtiment en centimètres. Nous obtenons cette qualité et précision en préfabriquant à un niveau parfait et en coordonnant les étapes de travail.





www.hsb.eu